

1ο Διεθνές Επιστημονικό Συνέδριο
ΔΙ.Π.Ε. Άρτας

Η Forum Training & Consulting,
συμμετέχει
με ειδική θεματική συνεδρία,
στο 1ο Διεθνές Επιστημονικό Συνέδριο:

**Καινοτομία - Εκπαίδευση
& δια Βίου Μάθηση
στον 21ο αιώνα**

ΥΠΟ ΤΗΝ ΑΙΓΙΔΑ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
Υπουργείο Παιδείας, Θρησκευμάτων
και Αθλητισμού

15 & 16 ΜΑΡΤΙΟΥ

<https://dipeartas.weebly.com>

ΜΕ ΤΗΝ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΗΠΕΙΡΟΥ**



ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ



Πανεπιστήμιο
Ιωαννίνων



ΑΣΠΑΙΤΕ



INTERNATIONAL
HELLENIC
UNIVERSITY



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
UNIVERSITY OF PIRAEUS



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΔΥΤΙΚΗΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ



Τίτλος Θεματικής Συνεδρίας
της Forum Training & Consulting:

**“Δια Βίου Μάθηση
& Ανάπτυξη Δεξιοτήτων
Διοίκησης Ανθρώπινου Δυναμικού,
για Αιρετούς & στελέχη
Επιχειρήσεων - Φορέων Δημοσίου & ΟΤΑ“**
(Ηγεσία, Διαπραγμάτευση, Coaching)

Παρασκευή 15 Μαρτίου 2024 // 11:30 - 13:30
Πνευματικό Κέντρο Ιεράς Μητροπόλεως Άρτας
“Άγιος Ιωάννης Θεολόγος”
(Κωστή Παλαμά 13, Άρτα)

Στην Θεματική Συνεδρία είναι προσκεκλημένοι:
Εκπαιδευτικοί, Αιρετοί, Η.Ρ. - στελέχη
Ανθρώπινου Δυναμικού,
στελέχη Επιχειρήσεων & Φορέων Δημοσίου

Τη Θεματική Συνεδρία, θα πλαισιώσουν
ειδικοί ομιλητές με πολυετή
διδασκτική & πρακτική εμπειρία σε θέματα
Ανάπτυξης Δεξιοτήτων Διοίκησης
Ανθρώπινου Δυναμικού

Πατήστε **ΕΔΩ** & Δηλώστε Συμμετοχή

Πληροφορίες: Μαριάννα Γρίβα,
τηλ.: 213 0716370-380
e-mail: info@forum-training.gr

forum
training & consulting
η γνώση είναι δύναμη